

KIT de REPARATION PALES CARBONE E-PROPS

Le **Kit de Réparation E-Props** est utilisé pour réparer de petits éclats de résine époxy sur les pales des hélices carbone E-Props. On considère généralement une zone maximale endommagée de 25mm² (5mm x 5mm). Lorsque les dommages touchent profondément la tresse de carbone, ou si la mousse interne est visible, la réparation doit être faite chez E-PROPS.

En cas de doute, n'hésitez pas à envoyer des photos de la zone endommagée à **helices@e-props.fr**

1- Contenu du kit

Kit Double / Bubble Epoxy HARDMAN extra fast setting : 1 partie résine + 1 partie durcisseur

Boîte transparente contenant de la poudre noire

Spatule : 1 unité

Gants : 1 paire

3 feuilles abrasives : grains gros – moyen - fin



2- Procédure

Bien nettoyer la zone à réparer. Gratter le défaut avec la pointe d'un cutter.

Nettoyer localement le défaut avec un peu d'acétone (très légèrement - ne pas imbiber).

Délimiter et protéger le tour de la zone à réparer avec du scotch papier.

Ouvrir délicatement la boîte transparente contenant la poudre noire. Mélanger la résine et le durcisseur (soit les deux parties du kit) avec la poudre noire, par exemple dans la petite boîte transparente.

A l'aide de la spatule fournie, bien mélanger jusqu'à l'obtention d'une pâte qui ne coule pas.

ATTENTION: le temps de travail de cette pâte est de **3 à 5 minutes**. Ensuite elle n'est plus utilisable.

Appliquer le mélange sur l'impact. Bien faire pénétrer sur la zone endommagée. Ne pas mettre trop d'excédent car il faudra ensuite poncer cet excédent

Laisser durcir **24h à 15°C** (plus longtemps si T° inférieure à 15°C, moins longtemps si T° supérieure à 15°C)

Poncer délicatement la zone (gros grain en premier, puis moyen puis fin) pour retirer l'excédent de résine. Au besoin s'aider d'une cale plane, jusqu'à retrouver la forme initiale de la zone.

Si vous avez une lustreuse, lustrez légèrement la zone pour retrouver le brillant.

3- Influence de la réparation sur l'équilibrage

Sur une zone endommagée de 25mm² (5mm x 5mm) situé à 800mm de l'axe, une surépaisseur de résine de 0,5mm (soit le cas pire d'une réparation manuelle) représenterait un balourd de 0,01 gr.m, ce qui est négligeable.

Par exemple : la tolérance Rotax est de 0,5 gr.m, celle de l'équilibrage E-PROPS de 0,25 gr.m.

4- Pour toute question :

Hélices E-Props ZA Aérodrome de Sisteron 04200 VAUMEILH France
Tel : 04 92 34 00 00 Email : helices@e-props.fr Site : www.e-props.fr